

Multisorb ประกาศตั้งฐานการผลิตแห่งใหม่ มุ่ง รองรับอุตสาหกรรมเวชภัณฑ์ในอินเดีย



บัฟฟาโล, นิวยอร์ก และ ไฮเดอราบัด, อินเดีย-5 ต.ค.-ฟิอาร์ทิวส์ไวร์/อินโฟเคสท์

Multisorb Technologies ผู้นำระดับโลกด้านเทคโนโลยีบรรจุภัณฑ์ ประกาศสร้างโรงงานผลิตแห่งใหม่ในเมือง ไฮเดอราบัด รัฐเตลันกานา ประเทศอินเดีย

รูปภาพ- <http://photos.prnewswire.com/prnh/20161004/415060>

โรงงานแห่งนี้เกิดจากการลงทุนโดยตรงจากต่างชาติ และจะตั้งอยู่ใน GMR Aerospace Park ณ ท่าอากาศยานนานาชาติราชีฟ คานธี ซึ่งอยู่ห่างจากใจกลางเมืองไฮเดอราบัดไปทางทิศใต้ราว 25 กิโลเมตร

โรงงานแห่งนี้มีขนาดราว 4,000 ตารางเมตร และจะมีกระบวนการผลิตอันล้ำสมัยภายใต้สภาพแวดล้อมที่สะอาด ปลอดภัย นอกจากนี้ยังได้มาตรฐาน CGMP จากองค์การอาหารและยาของสหรัฐ (21 CFR Parts 210-211) เช่นเดียวกับโรงงานแห่งอื่นๆของ Multisorb

Eric Armenat ซีอีโอของ Multisorb Technologies กล่าวว่า “การลงทุนในอินเดียสะท้อนให้เห็นถึงความทุ่มเทที่เรามีต่อผู้ผลิตเวชภัณฑ์ในประเทศ เรามีความยินดีอย่างยิ่งที่ได้ยกระดับความสัมพันธ์กับลูกค้าไปอีกขั้น ผ่านการผลิตและการมีส่วนร่วมในโครงการ Make in India”

Laxmikant Khaitan ผู้จัดการทั่วไปของ Multisorb Technologies India Pvt. Ltd. จะเข้ามาดูแลโรงงานแห่งใหม่นี้ โดยเขากล่าวว่า “เทคโนโลยีการดูดซับความชื้นและการบรรจุยาอันล้ำสมัยของ Multisorb ได้กลายมาเป็นมาตรฐานของอุตสาหกรรมในอินเดียตลอด 15 ปีที่ผ่านมา และลูกค้าของเรา กำลังจะได้ใช้เทคโนโลยีเหล่านี้ในต้นทุนที่ต่ำลง”

Adrian Possumato รองประธานฝ่ายบรรจุภัณฑ์เฮลท์แคร์ของ Multisorb กล่าวว่า “อินเดียถือเป็นศูนย์กลางของโลกด้านการผลิตเวชภัณฑ์มานานหลายปีแล้ว และเรายินดีที่ได้ขยายบทบาทในดินแดนแห่งนี้ด้วยการเป็นส่วนหนึ่งของแนวคิดการผลิตยา รวมทั้งสนับสนุนโครงการ Success through Efficiency(sm) ของบริษัทจากโรงงานในไฮเดอราบัดโดยตรง”

Multisorb วางแผนที่จะผลิตผลิตภัณฑ์เพื่อการแพทย์ในโรงงานแห่งนี้ อาทิ ซองดูดความชื้น StripPax(R) , ซอง

ควบคุมความชื้น IntelliSorb(R) และ ซองดูดออกซิเจน StabilOx(R) โดยคาดว่าจะเปิดให้ตรวจสอบระบบคุณภาพ ในช่วงไตรมาสที่ 4 ของปี 2560 และจะเริ่มผลิตออกสู่ตลาดช่วงไตรมาสแรกของปี 2561

เกี่ยวกับ Multisorb Technologies

Multisorb Technologies คือผู้บุกเบิกเทคโนโลยีการดูดซับความชื้นมานานกว่า 50 ปี บริษัทก่อตั้งขึ้นในปี 2504 โดย John S. Cullen เพื่อปกป้องผลิตภัณฑ์จากความชื้น ปัจจุบัน Multisorb เป็นผู้นำระดับโลกด้านการพัฒนาและผลิตส่วนประกอบต่างๆของบรรจุภัณฑ์

สำนักงานของ Multisorb ตั้งอยู่ที่

325 Harlem Road
Buffalo, New York 14224 USA