

“การ์ตเนอร์ เดนเวอร์” ให้บริการเทคโนโลยีที่มีความสำคัญต่อธุรกิจมากมาย รองรับความต้องการของตลาดหลายภาคส่วน



ตลอด 160 ปีแห่งการดำเนินงานตั้งแต่ปี 2402 จนถึงปี 2562 การ์ตเนอร์ เดนเวอร์ (www.gardnerdenver.com) ได้เผชิญกับจุดพลิกผันมากมาย ในฐานะที่เป็นบริษัทชั้นนำของโลกผู้ผลิตอุปกรณ์ควบคุมการไหลและอุปกรณ์สูบอัดที่มีความสำคัญต่อธุรกิจ เช่นเดียวกับชิ้นส่วน วัสดุสิ้นเปลือง และบริการที่เกี่ยวข้อง การ์ตเนอร์ เดนเวอร์ ได้เดินทางมาถึงจุดสำคัญเมื่อวันที่ 12 พฤษภาคม 2560 เมื่อบริษัทได้เปิดขายหุ้น IPO เป็นรายที่ 3 ในตลาดหลักทรัพย์นิวยอร์ก โดยตลอด 160 ปี ที่ผ่านมานี้ การ์ตเนอร์ เดนเวอร์ และบริษัทในเครือ ได้ทุ่มความสนใจในเรื่องความรับผิดชอบต่อสังคม นวัตกรรมทางเทคโนโลยี และความเป็นเลิศในการดำเนินงาน เพื่อเดินทางสู่การสนับสนุนแก่ลูกค้า และยกระดับการทำธุรกิจของทางการ์ตเนอร์ในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

ดำเนินธุรกิจแบ่งเป็น 3 ส่วนหลัก โดยมีแบรนด์ชั้นนำรองรับการทำงาน

การ์ตเนอร์ เดนเวอร์ ได้แบ่งการทำธุรกิจแยกเป็น 3 ส่วนหลักด้วยกัน ได้แก่ Industrials Group, Energy Group และ Medical Group เพื่อยกระดับการให้บริการลูกค้าในหลากหลายภาคส่วน

กลุ่มงาน Industrials Group มีจุดประสงค์เพื่อให้บริการลูกค้าในแวดวงการผลิตทั่วไป การแปรรูปอาหาร การขนส่ง การผลิตไฟฟ้า เหมืองแร่และการก่อสร้าง รวมถึงสิ่งแวดลอม โดยได้รับการสนับสนุนจากแบรนด์ชั้นนำของโลกอย่าง CompAir, Elmo Rietschle, Robuschi, Bellis & Morcom, Reavell และ Wittig ล่าสุดเมื่อต้นปี 2561 ที่ผ่านมา การ์ตเนอร์ เดนเวอร์ มีความภาคภูมิใจในการต้อนรับ Runtech, DV Systems และ MP Pumps เข้าสู่ครอบครัวของเรา ซึ่งทั้ง 3 แบรนด์นี้ต่างเข้ามาเติมเต็มแบรนด์เดิมของเรา ที่ให้ความสำคัญต่อเทคโนโลยีโบลเวอร์และเทคโนโลยีสูญญากาศ

กลุ่มงาน Energy Group มีพันธกิจในการช่วยให้ลูกค้า สามารถตอบรับกับความต้องการพลังงานที่เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่องทั่วโลก โดย Gardner Denver Brand ตลอดจน Nash, Garo, Hoffman & Lamson และ Emco Wheaton นำเสนอโซลูชันที่เหนือกว่าทั้งในเรื่องความปลอดภัย ความชาญฉลาด และความยั่งยืน แก่ลูกค้าทั่วทั้งแวดวงพลังงาน ทั้งต้นน้ำ กลางน้ำ และปลายน้ำ

กลุ่มงาน Medical Group ประกอบด้วย Thomas, Welch, Tricontinent, ILS และ Zinsser Analytic ทำหน้าที่ผลิตปั๊มข้อเหวี่ยงลูกสูบแบรินต์ WOB-L รวมถึงปั๊มไดอะแฟรม ปั๊มสุญญากาศ และปั๊มฉีดยาสำหรับห้องปฏิบัติการ ซึ่งนิยมใช้กันอย่างกว้างขวางในการวิเคราะห์ทางการแพทย์ สิ่งแวดล้อม และห้องปฏิบัติการ แผนก Medical Group ของการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ มาพร้อมกับโซลูชันปั๊มหลากหลายแบรินต์ที่มีความล้ำสมัย รองรับการนำไปใช้กับอุปกรณ์ต่าง ๆ ไม่ว่าจะเป็นเครื่องผลิตออกซิเจนไปจนถึงอุปกรณ์วิเคราะห์ลำดับเบสของยีน

โซลูชันสุดล้ำ เพื่อประโยชน์ต่ออุตสาหกรรมและสังคม

การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ได้พัฒนาผลิตภัณฑ์ควบคุมการไหลที่มีความสำคัญต่อธุรกิจมาแล้วมากมาย และวันนี้ทางบริษัทยังคงเดินทางตามพันธสัญญาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม ซึ่งการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ไม่ได้ทุ่มทุนอย่างหนักในเรื่องเทคโนโลยีเพียงเท่านั้น แต่ยังรวมถึงชุมชนด้วย น้ำดื่มที่สะอาดเป็นปัจจัยสำคัญต่อชีวิตและสุขภาพ โดยประเทศที่ยากจนเป็นอันดับต้น ๆ ของโลกอย่างยูกันดานั้น จำเป็นต้องเสาะหาแหล่งน้ำสะอาดสำหรับ เพื่อบริโภคและการดำรงชีวิตประจำวัน และเมื่อการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ได้เข้ามาบริจาคเทคโนโลยีอันทันสมัยแล้ว ชุมชนต่าง ๆ ในประเทศนี้จึงร่นเวลาชุดเจาะลงได้อย่างมาก จากเดิมที่นานถึง 3-4 วันจนเหลือเพียงไม่กี่ชั่วโมง

นอกจากนี้ เทคโนโลยีอย่างเครื่องสูบอัดอากาศ แบบสนามแม่เหล็กروبสูง แบบเกลียวหมุน ระบบอัดหลายชั้นและแบบไร้น้ำมัน ISO Class zero รวมถึงโบลเวอร์ และปั๊มสุญญากาศนั้น ยังช่วยให้ลูกค้าของเราลดการปล่อยลงได้อย่างมาก ขณะที่ลดหรือไม่ก็กำจัดคาร์บอนเพื่อนให้หมดไปได้ โดยลูกค้ารายสำคัญอย่างแผนก Performance Materials ของ Merck Group ซึ่งเป็นผู้พัฒนาและผลิตสีชนิดพิเศษสำหรับรถยนต์หรูนั้น ได้ให้ความไว้วางใจต่อผลิตภัณฑ์ของการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ในการปรับปรุงคุณภาพอากาศอัดให้สะอาดและมีมาตรฐานที่สอดคล้องกับกระบวนการผลิตของบริษัท

ทุกวันนี้ อุตสาหกรรมต่าง ๆ หันมาให้ความสำคัญกับเทคโนโลยีที่ ‘ล้ำสมัย’ และ ‘ชาญฉลาด’ จนต้องมองหาผู้ผลิตเพื่อพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่ช่วยให้วางแผน ดำเนินการ และบริหารจัดการขั้นตอนทั้งหลายได้ดียิ่งขึ้น การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ เป็นบริษัทที่อยู่แถวหน้าในเรื่องเทคโนโลยีอัจฉริยะ ด้วยเทคโนโลยี IoT สุดล้ำอย่าง iConn โดยการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ใช้ iConn ในการเชื่อมโยงอุปกรณ์ครอบคลุมสายผลิตภัณฑ์ต่าง ๆ จนช่วยให้ลูกค้าสามารถควบคุมดูแลอากาศได้อย่างชาญฉลาด พร้อมยืดอายุการทำงานของเครื่อง พร้อมปรับการเปลี่ยนอะไหล่และชิ้นส่วนอื่น ๆ รวมถึงระยะเวลาซ่อมบำรุงให้เหมาะสมที่สุด

ไม่ว่าลูกค้าจะต้องการกำหนดอัตราการไหลให้ช้าเพียง 10 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง หรือเร็วถึง 100,000 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ผลิตภัณฑ์ตระกูลต่าง ๆ ของการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ให้โซลูชันที่ตอบโจทย์ความต้องการของลูกค้าได้อย่างครอบคลุม ตั้งแต่การบำบัดน้ำเสีย การแพทย์ การผลิตทั่วไป การชุดเจาะ ไปจนถึงการทำความสะอาดระดับอุตสาหกรรม การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ มุ่งที่จะสร้างคุณประโยชน์แก่ลูกค้า ด้วยกระบวนการทางธุรกิจที่มีประสิทธิภาพและวัฒนธรรมการบริหารจัดการศักยภาพสูง ที่เปิดโอกาสให้ทางบริษัทสามารถส่งมอบเทคโนโลยีอันทันสมัย และ

ผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

เกี่ยวกับการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ (Gardner Denver)

การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ (NYSE: GDI) เป็นบริษัทชั้นนำของโลกผู้ผลิตอุปกรณ์ควบคุมการไหลและอุปกรณ์สูบน้ำที่มีความสำคัญต่อธุรกิจ ทั้งเครื่องจักรสำเร็จรูป, อะไหล่, วัสดุสิ้นเปลือง และการบริการหลังการขายที่เกี่ยวข้อง บริษัทวางจำหน่ายผลิตภัณฑ์เหล่านี้ในตลาดที่มีศักยภาพดีในแวดวงอุตสาหกรรม พลังงาน และการแพทย์ โดยผลิตภัณฑ์และบริการอันครอบคลุมและครบวงจรของบริษัท ทั้งเครื่องสูบน้ำ ปัม ระบบสุญญากาศ และโบลเวอร์ เช่นเดียวกับความเชี่ยวชาญในการใช้งานและประสบการณ์ทางวิศวกรรมที่สั่งสมมานานกว่า 160 ปีนั้น ทำให้การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ สามารถนำเสนอผลิตภัณฑ์และบริการที่โดดเด่น รองรับการใช้งานเฉพาะทางของลูกค้า ทั้งนี้ การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ ให้บริการลูกค้าผ่านศูนย์การผลิตทั้งสิ้น 41 แห่งทั่วโลก รวมถึงศูนย์ให้บริการและซ่อมบำรุงรวมกันกว่า 30 แห่งใน 6 ทวีป ด้วยพนักงานรวมกันประมาณ 7,000 คนทั่วโลก

รูปภาพ 1 - <https://photos.prnasia.com/prnh/20190522/2473125-1-a>

คำบรรยายภาพ 1 - แบรนต์ชั้นนำในเครื่องการ์ดเนอร์ เดนเวอร์

รูปภาพ 2 - <https://photos.prnasia.com/prnh/20190521/2473125-1-b>

คำบรรยายภาพ 2 - เทคโนโลยี IoT ของการ์ดเนอร์ เดนเวอร์ เชื่อมโยงสายผลิตภัณฑ์ทั้งหมดไว้ด้วยกัน

รูปภาพ 3 - <https://photos.prnasia.com/prnh/20190522/2473125-1-c>

คำบรรยายภาพ 3 - การ์ดเนอร์ เดนเวอร์ พัฒนาผลิตภัณฑ์ครอบคลุมทั้งห่วงโซ่มูลค่า